

LT 3-800GX

Composição:

- Tanque 300 litros – Óleo Usado Contaminado.
- Tanque 300 litros – Óleo Novo.
- Tanque 200 litros – Óleo Novo.
- Suporte para balde descartável de 20 Kg de graxa.

Acionamento:

- Compressor 15 PCM/140lbs a gasolina com partida manual.

Kit para Óleo Usado Contaminado:

- Bomba de vácuo para óleo usado (duplo diafragma, rateio 1:1).
- Carretel retrátil automático com mangueira (Ø 3/4x10m) com engates rápido face plana.
- Bandeja coletora para óleo usado (50 litros).
- Caixa para filtros contaminados, com drenagem.
- Kit de válvulas para descarga rápida do tanque.

Kit para Óleo Novo de abastecimento:

- 2x Bomba propulsora para óleo novo (rateio 3:1).
- 2x Medidor digital com extensão flexível e bico antigotejante.
- 2x Carretel retrátil automático com mangueira (Ø1/2"x10m).
- 2x Filtro de linha para óleo novo, (Spin-On, 30 micras).

Kit Graxa:

- Bomba propulsora pneumática (500 g/min, rateio 50:1, 4000-5000 psi).
- Carretel retrátil automático com mangueira (Ø1/4x5m).
- Gatilho de controle para graxa com conexão giratória "Z"



**Dimensões:**

Largura: 2.040 mm

Comprimento: 4.110 mm

Pesos:

Vazio: 826 Kg

Max. Operacional : 1.280 Kg

Atributos e Benefícios:

Alta Capacidade: Transporta mais fluidos do que os Lube Skids.

Auto Abastecimento: O tanque de óleo novo é abastecido pela bomba propulsora que abastece as máquinas a partir do tambor de 200 litros.

Agilidade: Mais leve e ágil que um caminhão comboio de lubrificação dedicado.

Flexibilidade: Pode ser tracionado por qualquer caminhão de serviço ou pick-up da frota.

Versatilidade: Carroceria livre para outros serviços e veículo disponível para outras tarefas após o desengate.

Economia: Reduz custos com caminhões comboio dedicados e maximiza o ROI.

Mobilidade: Fácil movimentação em diferentes locais de trabalho.