

# LS 2-400GX compaq

**Composição:**

Tanque 200 litros – Óleo Usado Contaminado.

Tanque 200 litros – Óleo Novo.

Suporte para balde descartável de 20 Kg de graxa.

**Acionamento:**

Compressor 15 PCM/140lbs a gasolina com partida manual.

**Kit para Óleo Usado Contaminado:**

Bomba de vácuo para óleo usado (duplo diafragma, rateio 1:1).

Bandeja coletora para óleo usado (50 litros).

Mangueira de sucção ( $\varnothing$  3/4x5m) com engates rápido face plana.

Kit de válvulas para descarga rápida do tanque.

Caixa para filtros contaminados, com drenagem.

**Kit para Óleo Novo de abastecimento:**

Bomba propulsora para óleo novo (rateio 3:1).

Medidor digital com extensão flexível e bico antigotejante.

Carretel retrátil automático com mangueira ( $\varnothing$ 1/2"x10m).

Filtro de linha para óleo novo, (Spin-On, 30 micras).

**Kit Graxa:**

Bomba propulsora pneumática (500 g/min, rateio 50:1, 4000-5000 psi).

Mangueira ( $\varnothing$ 1/4x5m).

Gatilho de controle para graxa com conexão giratória "Z"

**Dimensões:**

Largura: 1.195 mm



Comprimento da base: 1.472 mm

Comprimento total: 1.905 mm

Altura: 1.140 mm

**Pesos:**

Vazio: 331 Kg

Max. Operacional : 525 Kg

**Atributos e Benefícios:**

**Autonomia:** Compressor 15 PCM/140 lbs garante desempenho sem energia elétrica.

**Descarga Rápida:** Sistema de descarga do tanque de óleo usado com bomba de vácuo.

**Limpeza:** Engates rápidos face plana em todas as mangueiras evitam derramamentos.

**Segurança:** Caixa para transporte seguro de filtros contaminados.

**Praticidade:** Suporte no chassi para transporte da bandeja de coleta de óleo usado.

**Mobilidade:** Chassi para movimentação com empilhadeira (sem óleo).